

➔ La sécurité du personnel et sur le site : une priorité permanente

La sécurité de ses collaborateurs et la protection du site et de ses environs sont des préoccupations majeures pour Recyfuel. Elles se traduisent concrètement, au quotidien, dans une diversité de mesures en évolution permanente.

Sécurité du personnel

La sécurité commence par la formation : l'ensemble du personnel dispose des qualifications requises pour exercer sa fonction et suit régulièrement des programmes de formation afin de maintenir ses compétences à niveau, de les renforcer ou de les diversifier. Ensuite, de bonnes pratiques sont respectées : port des équipements individuels de protection, manipulations à partir de salles de contrôle fermées et vitrées, contrôles médicaux ciblés menés par la médecine du travail, « quart d'heure sécurité » animé par le conseiller en prévention, etc.

Sécurité du site

Ecarter les risques d'incendie et d'incidents chimiques fait l'objet de toutes les attentions : compartimentage du site en zones, déchargement des déchets et des absorbants dans des sas étanches et pourvus d'un système d'aspiration limitant l'émission d'odeurs et de poussières, infrastructures pourvues de canons à mousse et de vannes qui permettent d'étanchéifier ou de ventiler le bâtiment, circulation des camions à sens unique sur l'ensemble du site, etc.

➔ L'environnement : préserver l'air, l'eau et le sol

Entreprise responsable du fait même de la nature de ses activités, Recyfuel prend toutes les mesures nécessaires à la protection de son environnement. Ainsi, toutes les installations sont fermées. Elles sont pourvues d'équipements d'aspiration et de traitement d'odeurs hautement performants. En particulier, un oxydateur thermique (RTO) œuvrant à plus de 800°C assure la destruction des molécules odorantes et permet le rejet d'un air purifié dans l'atmosphère.

Au sol, l'usine est équipée d'une dalle à double étanchéité annihilant tout risque de percolation.

Les eaux de voirie sont collectées et passent par un déboureur/déshuileur avant rejet.



➔ www.recyfuel.be

RECYFUEL S.A.

Zoning Industriel d'Ehein
B-4480 ENGIS
BELGIUM

Tél. : + 32 4 273 99 70
Fax : + 32 4 275 15 09
E-mail : info@recyfuel.be

Adresse GPS: rue du Parc industriel



Pour en savoir plus ➔ www.recyfuel.be

www.recyfuel.be

L'EXPERTISE DE LA VALORISATION

Recyfuel est une plateforme de prétraitement de déchets industriels dangereux et spéciaux des ménages, qui produit un combustible de substitution solide valorisé dans les fours de cimenteries.

➔ Trois types de produits

Le traitement des déchets pris en charge par Recyfuel aboutit à la production de 3 produits prêts à être valorisés ou recyclés :

- Le **Resofuel**, une sciure de bois imprégnée dont le calibre est inférieur à 10 mm
- Le **Mix**, composé de plastique, de bois et de textiles dont le calibre est inférieur à 40 mm
- Le **métal**

Le Resofuel et le Mix sont des combustibles de substitution obtenus par broyage et mélange des déchets à de la sciure de bois. Ils sont valorisés en cimenteries.

Le métal, sous forme de ferrailles, est recyclé dans la filière sidérurgique.



Que faut-il entendre par prétraitement ?

Le prétraitement désigne les étapes de traitement préalables à la valorisation. Il s'agit de préparer le déchet pour le rendre utilisable.

Qu'est-ce qu'un déchet ?

Un déchet correspond à toute matière ou tout objet dont le détenteur se défait, volontairement ou par obligation. Les déchets peuvent être issus d'une activité à caractère industriel, commercial, artisanal ou privé.

Qu'est-ce qu'un déchet dangereux ?

Un déchet dangereux est un déchet qui représente un danger spécifique pour l'homme ou pour l'environnement sur base de certains critères définis par la loi. Ce caractère dangereux lui vient soit :

- Du fait qu'il est composé de un ou plusieurs constituants dangereux en concentration déterminée
- Du fait qu'il possède une ou plusieurs caractéristique(s) de danger énumérée(s) dans la législation

➔ Savoir-faire et expertise reconnus

Recyfuel a été créée en 1986 à la sortie du second choc pétrolier. En 1999, CBR (cimenteries - HeidelbergCement Group) et SITA (métiers du déchet - Suez Environnement) en sont devenus les actionnaires à parts égales.

Depuis plus de 20 ans, Recyfuel maîtrise le prétraitement des déchets. La qualité, la sécurité et l'environnement sont au cœur de ses préoccupations quotidiennes. L'entreprise veille à respecter scrupuleusement ses engagements en la matière en n'ayant de cesse d'améliorer ses procédures et en restant à l'écoute de tous ses interlocuteurs.

Quelques chiffres parlants :

- Environ 85.000 tonnes de déchets sont traitées annuellement
- En moyenne, 100.000 tonnes de Resofuel, 18.000 tonnes de Mix et 7.000 tonnes de ferrailles sont produites par an
- 30% des effectifs sont affectés au laboratoire et aux tâches de contrôle de la qualité



QUAND LE DÉCHET DEVIENT COMBUSTIBLE

La **valorisation** est une opération par laquelle les déchets sont exploités pour servir à des fins utiles en récupérant leur contenu énergétique et/ou minéral.

Un **combustible de substitution** est un produit présentant un pouvoir calorifique intéressant et pouvant avantageusement remplacer un combustible fossile, tel que le charbon ou le gaz.



Complètement liquides à complètement solides, en vrac ou dans la plupart des types d'emballages actuels, nombre de déchets sont des produits d'usage domestique que l'on retrouve dans sa salle de bains, sa cuisine, son garage ou dans les matériaux de construction de sa maison.



Diversité des déchets traités

Recyfuel produit des combustibles de substitution physiquement et chimiquement homogènes au départ de déchets dangereux physiquement et chimiquement hétérogènes.

Les déchets industriels dangereux et spéciaux des ménages pris en charge par Recyfuel varient par leur nature, leur aspect physique ou encore leur conditionnement. De manière non exhaustive, les plus fréquents sont :

- Peintures, encres, colles, résines
- Boues huileuses, goudrons, graisses
- Savons, détergents, cosmétiques
- Produits pétrochimiques
- Résidus de l'industrie chimique
- Emballages et matériaux souillés en tous genres

Les déchets intégrés au processus de fabrication de Recyfuel proviennent majoritairement de Belgique, mais également de France, des Pays-Bas, d'Allemagne, du Grand-Duché du Luxembourg, d'Italie, d'Irlande, d'Espagne ou du Royaume-Uni.

➔ Une filière aux nombreux avantages

Recyfuel est le maillon indispensable entre le collecteur agréé de déchets bruts et l'utilisateur d'un produit valorisable. L'entreprise rend véritablement un service à la collectivité.

En amont (collecte de déchets)

- Alternative parfaitement écologique à l'incinération ou à la mise en décharge des déchets. Elle est clairement mise en avant dans la hiérarchie des modes de traitement.



En aval (valorisation en cimenteries)

- Préservation des ressources naturelles par économie de combustibles fossiles et non renouvelables tels que le charbon
**2,5 tonnes de Resofuel
= 1 tonne équivalent pétrole**
- Processus qui permet une valorisation à 100% et ne génère aucun résidu
- Réduction des émissions de CO₂ par économie d'une double combustion (des déchets en incinération et du combustible en cimenterie)
- Traitement exclusivement mécanique des déchets, sans adjuvants chimiques
- Mise à disposition d'un combustible qui n'altère en rien la qualité du clinker, matière première pour la fabrication du ciment

SIMPLE, PROPRE ET PERFORMANT



Le procédé de prétraitement des déchets conçu par Recyfuel est à la fois simple, propre et performant :

- **Simple** parce qu'il se résume à des techniques de broyage et de mélange de déchets à de la sciure de bois. Tout est exclusivement basé sur des phénomènes physiques
- **Propre** parce qu'il n'utilise aucun produit chimique additionnel et qu'il respecte l'environnement
- **Performant** parce qu'il génère de manière sécurisée des produits de qualité n'engendrant aucun résidu, tant au niveau de leur préparation que de leur utilisation



➔ La qualité : des contrôles tout au long du processus

Aucun déchet n'est admis en production et aucun produit n'est expédié en cimenterie avant d'avoir obtenu le feu vert du laboratoire interne de contrôle de la qualité. Avant, pendant et après le processus de traitement, Recyfuel multiplie les contrôles de conformité, qu'il s'agisse de contrôles internes imposés ou non par le permis ou de contrôles officiels externes.

Avant la réception : procédure d'acceptation préalable vérifiant si le déchet répond aux exigences du permis et est compatible au procédé de traitement.

A la réception : contrôle des paramètres de sécurité pour le personnel et l'exploitation et contrôle des critères définis dans le permis.

A l'expédition : analyse physico-chimique de chaque lot pour vérifier sa conformité aux impositions réglementaires du « valorisateur ». Chaque prélèvement est conservé pendant 6 mois minimum, dans un récipient scellé, à disposition des autorités.

Contrôles officiels : interventions inopinées à raison de quatre fois par an d'un laboratoire indépendant agréé pour effectuer un contrôle de certains échantillons stockés.

LE PRÉTRAITEMENT, ÉTAPE APRÈS ÉTAPE



- ➊ Déchargement des déchets en fosses (pour boues/liquides ou pour solides) ou sur palettes.
- ➋ Mélange à un absorbant via un grappin sur pont roulant. L'absorbant est principalement composé de sciures de bois et, ponctuellement d'autres produits qui ont des propriétés d'absorption. Dans tous les cas, les produits employés sont issus de l'industrie et des collectes publiques, ou des résidus de production. Les absorbants sont vidés dans deux fosses d'un volume total de 1.000 m³. Ils sont ensuite introduits dans des silos fermés qui alimentent toute l'usine via des bandes transporteuses.
- ➌ Les boues et les liquides sont injectés dans un mélangeur et les produits solides sont broyés. Les flux venant du mélangeur et du broyeur sont regroupés dans une zone de stockage intermédiaire où ils sont pré-homogénéisés.

